



Padova 14 marzo 2011

Oggetto: Tessuti collezione Dinuovo®

Le collezioni facenti parte dei tessuti che recano il marchio Dinuovo® sono tessuti ottenuti dall'intreccio di filati 100% rigenerati.

Per filati rigenerati pretinti si intende l'utilizzo di filati ottenuti e/o ricavati da scarti di tessuti nuovi da confezione, abiti usati. Successivamente dopo una attenta cernita di queste materie prime riciclate, vengono immesse nuovamente nella filiera tessile tramite l'operazione di sfilacciatura e filatura. Questi filati sono quindi già colorati, ed i toni di colore richiesti vengono ottenuti mescolando in giuste percentuali tutti i vari colori disponibili da questa filiera ed il filo che si ottiene sarà poi già pronto per la fase di tessitura.

In particolare la collezione DINUOVO® non prevede l'utilizzo di tinture supplementari sui componenti e l'utilizzo di prodotti chimici o non naturali in finissaggio, per questo e' conforme ai requisiti ecologici dettati dal capitolato OEKO-TEX Standard 100, ed ha ottenuto il Certificato emesso dal Centro tessile cotoniero di Busto Arsizio (VA) nr.10018840.

Tale certificazione prevede analisi molto particolareggiate per la determinazione di tutti i parametri eco-tossicologici per permettere l'utilizzo senza nessun problema al contatto con le pelli più delicate.

Da un punto di vista ambientale, tramite questo processo abbiamo vantaggi plurimi, perchè non vengono usati e dunque dispersi prodotti chimici o di tintoria nell'ambiente, con un risparmio notevole di acqua che viene consumata nei processi di purgatura e di tintoria; un risparmio energetico notevole in quanto evitiamo i processi che hanno un grande dispendio di energia elettrica come la follatura o la tintoria, ed inoltre rimettiamo in circolo materiale, in special modo fibre nobili come il cotone che altrimenti andrebbero gettate in discarica, questo ci permette di risparmiare anche sull'uso intensivo dei terreni e delle coltivazioni di cotone perchè la stessa fibra viene usata più volte, preservando la terra da pesticidi e concimi.

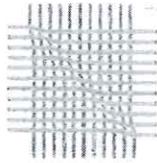
Talune piccole differenze di colore tra lotti diversi, come pure la presenza di piccole impurità di colore presenti e visibili particolarmente sui fondi uniti sono la garanzia che il processo non ha subito tinture post-filatura che avrebbero il compito di saturare e rendere perfettamente uniti i toni di colore dei filati.

Si allega CERTIFICATO Oeko-tex Standard 100.

Cordiali saluti

Alessandro Stecca
Beatrix spa

CERTIFICATE



CENTRO TESSILE
COTONIERO e
ABBIGLIAMENTO SpA

Istituto dell'Associazione Internazionale
per la Ricerca e Prova nel Campo
dell'Ecologia Tessile
Piazza S. Anna, 2
21022 Busto Arsizio (VA) - Italia

The company
Beatrix S.p.A.

Via Pioga 7/A

35011 Campodarsego PD, Italy

is granted authorization according to Oeko-Tex® Standard 100 to use the
Oeko-Tex® mark, based on our test report 1105990



Tested for harmful substances
according to Oeko-Tex® Standard 100

1001884.O

CENTROCOT

for the following articles:

Fabrics made up with yarns of cotton/viscose/polyester/acrylic (also regenerated) in different colors (raw materials pre-certified according to Oeko-Tex® Standard 100)

The results of the inspection made according to Oeko-Tex® Standard 100, product class II have shown that the above mentioned goods meet the human-ecological requirements of the standard presently established for products with direct contact to skin.

The certified articles fulfil the requirements of Annex XVII of REACH (incl. the use of azo-dyes, nickel, etc.) as well as the American requirement regarding total content of lead in children's articles (CPSIA; with the exception of accessories made from glass).

The holder of the certificate, who has issued a conformity declaration according to ISO 17050-1, is under an obligation to use the Oeko-Tex® mark only in conjunction with products that conform with the sample initially tested.

This authorisation is valid until 11.03.2012

Busto Arsizio, 06.07.2011


Dott. Gabriella Alberti Fusi
Technical Management



CERTIFICATO

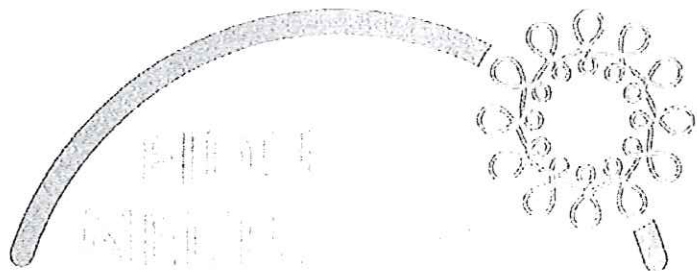


CENTRO TESSILE
COTONIERO e
ABBIGLIAMENTO S.p.A.

Il presente certificato è rilasciato in base al Rapporto di Prova n. 1105990, in data 06.07.2011, redatto in base al metodo di prova Oeko-Tex® Standard 100, Class II, con l'obiettivo di verificare la conformità dei prodotti ai requisiti di sicurezza per sostanze nocive, stabiliti dal Standard Oeko-Tex® Standard 100, Class II, con l'obiettivo di verificare la conformità dei prodotti ai requisiti di sicurezza per sostanze nocive, stabiliti dal Standard Oeko-Tex® Standard 100, Class II.

La Ditta
Beatrix S.p.A.
Via Pioga 7/A
35011 Campodarsego PD, Italy

è autorizzata in base all'Oeko-Tex® Standard 100 e al ns Rapporto di Prova n. 1105990, a utilizzare il marchio Oeko-Tex®



Testato per sostanze nocive
secondo Oeko-Tex® Standard 100

1001884,0

CENTROCOT

per i seguenti articoli:

Tessuti prodotti con filati anche rigenerati in cotone/viscosa/
poliestere/acrilico (anche rigenerati), in vari colori (materie prime già certificate Oeko-Tex® Standard 100).

Dalle prove eseguite sui suddetti articoli, in base all'Oeko-Tex® Standard 100 Classe II per articoli a diretto contatto con la pelle, risulta che i requisiti umano-ecologici, attualmente in vigore e stabiliti da questo Standard, sono stati rispettati.

Gli articoli certificati rispettano i requisiti dell' Allegato XVII del REACH (tra cui l'uso di coloranti azoici, nichel, ecc.) così come i requisiti della legislazione americana riguardanti il contenuto totale di piombo negli articoli per bambini (CPSIA, con l'esclusione degli accessori in vetro).

L'intestatario di questo certificato, che ha sottoscritto la Dichiarazione di Conformità in accordo con la norma ISO 17050-1, è vincolato ad utilizzare il marchio Oeko-Tex® solo per gli articoli conformi ai campioni inizialmente analizzati.

L'autorizzazione è valida fino al 11.03.2012

Busto Arsizio, 06.07.2011

Dott. Gabriella Alberti Fusi
Direzione Tecnica

